

# 기능수준평가 평가지

## Task Instructions for Skills Test

직종 Job Category	조선업 Shipbuilding	과제명 Subject	배관 Piping
--------------------	---------------------	----------------	--------------

평가시간 Test Duration : 6분 6minutes

### I. 과제의 구성 Test Procedure

구분 Procedure	세부 과제명 Test Subject	평가시간 Test Duration
1과제	핀꽂기 Inserting Pins	1분
2과제	파이프 볼팅 Pipe Bolting	5분

### II. 요구사항 Requirements

1. 도면에 따라 주어진 작업판에 지급된 핀을 색상, 모양, 크기에 맞게 꽂으십시오.

Considering the diagram, insert the pins in to the slate provided according to the color, size, and shape.

2. 지급된 자재 중 플랜지와 가스켓을 찾아 3분 안에 결합하고 감독위원의 확인 후 2분 안에 해체합니다.

Find a flange and gasket, combine them within 3 minutes, and disassemble them within 2 minutes after the proctor confirms them)

### Ⅲ. 응시자 유의사항 Guide for Applicants

1. 안전사고가 나지 않도록 유의하십시오.

Make sure to prevent safety accidents.

2. 작업이 완료될 때까지 안전용구는 반드시 착용하십시오.

You must wear the personal safety gear at all times until the task is completed.

3. 평가 시작 전 지급된 재료의 이상유무를 확인하여 이상이 있을 때에는 평가위원의 확인을 받아 교환하십시오. 평가 중 재료의 추가 지급이나 교환은 할 수 없습니다.

Before examination, please check whether the supplied materials are in normal conditions. In case there is a problem, replace the material upon the examiner's confirmation. It is not allowed to receive additional materials or replace materials during examination.

4. 평가시간이 종료되면 작업을 다 못하였더라도, 모든 공구를 내려놓고 작업을 종료하여야 합니다.

When the examination time is up, you must put every tool down and stop what you were doing even when the job is unfinished.

5. 다음의 경우 0점 처리되므로 유의하십시오.

Please be aware of the fact that in any of the following cases you will be given a 0.

☞ 지급재료 외에 재료를 사용한 경우

In case you used a material other than supplied ones.

☞ 작품이 도면과 현저히 다른 경우(치수, 형태, 조립상태 등)

In case the work is significantly different from the diagram(in size, shape, assembly, etc.)

☞ 안전사고가 발생한 경우

In case there has been a safety accident.

☞ 평가시간 종료 후에도 계속 작업하는 경우

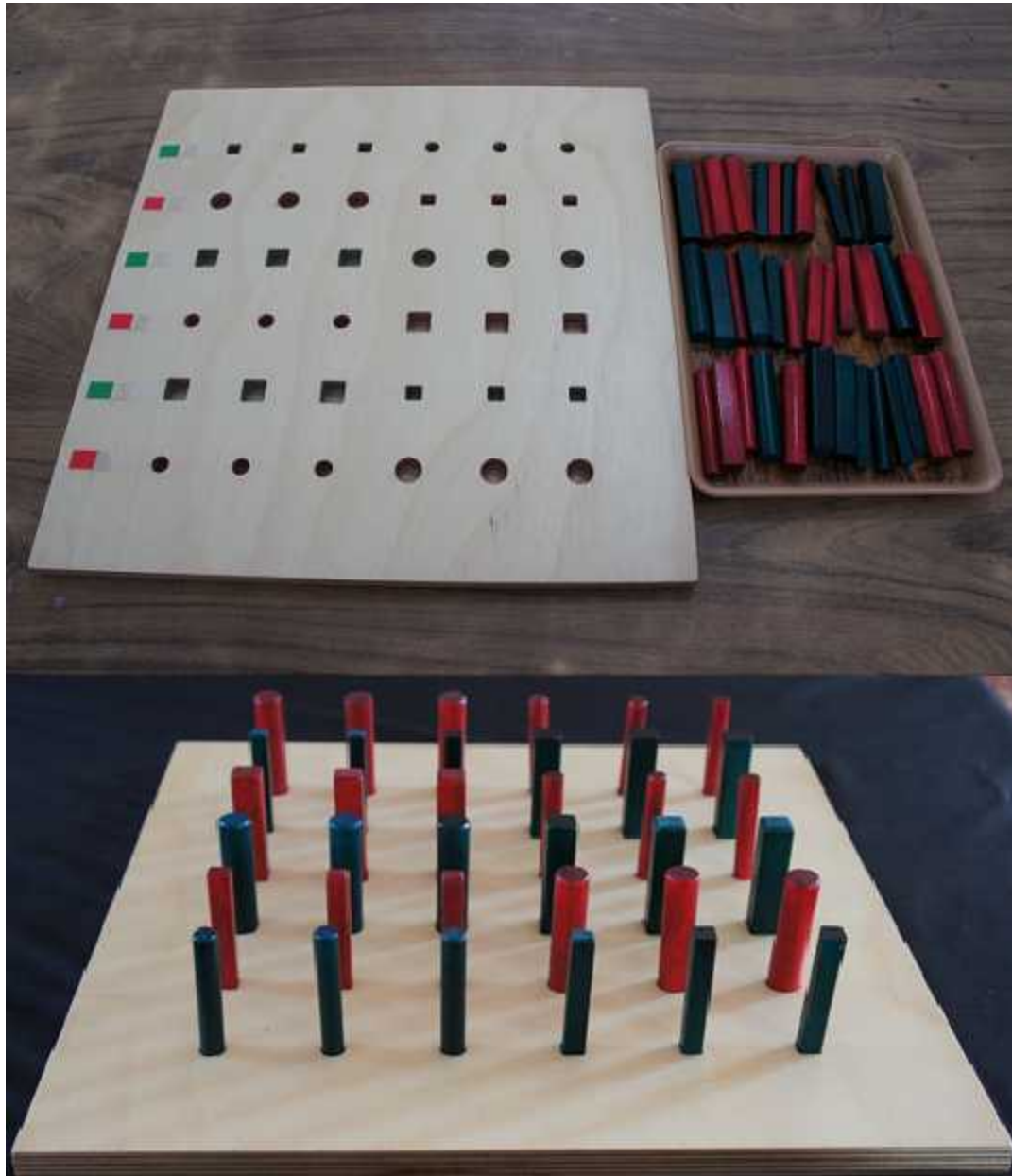
In case you keep working after the examination time is up.

#### IV. 도면 및 실시요령 Diagram and Instruction

##### [공통 과제 Common Test]

##### 1. 수작업 핀 꽂기 Insert Pins Manually


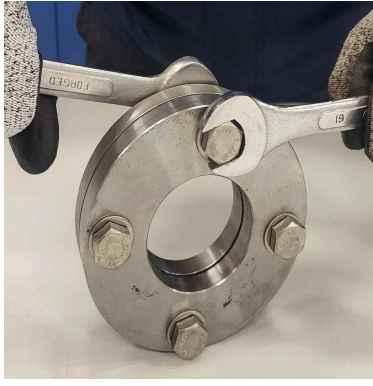

[ 핀 꽂이 판 Pin Board : Size : 380 x 380 mm]



## [특화 과제 Specialized Test]

### 2. 파이프 볼팅 Pipe Bolting

[단위 Unit : mm]

지급 자재 Materials	조립 Assembly	완성품 Complete product
		

1. 지급된 자재와 공구를 활용하여 플랜지를 조립하고 평가위원의 확인을 받습니다. 볼트 조임 시 대각선 방향 순으로 플랜지의 단차가 없도록 조립합니다.

Using the materials and tools supplied, assemble the flange and obtain confirmation from the proctor. When bolting, assemble the flange so that there is no step difference in the diagonal direction.

2. 감독위원의 확인 후 지시에 따라 조립한 플랜지와 가스켓을 해체합니다.

After confirmation by the proctor, disassemble the assembled flange and gasket according to the instructions.

3. 적절하지 않은 자재를 사용하거나, 주어진 작업 방법을 지키지 않을 시 감점되므로 유의하십시오.

After the evaluation, disassemble your works.

## V. 평가장 시설목록 List of Test Facilities

			과제명 Subject	배관 Piping		
구분 Type	일련번호 Serial No.	장비 및 시설명 Equipments & Facilities	규격 Spec	단위 Unit	수량 QTY	비고 Remarks
1과제 Test1	1	작업대 Wrokbench	1,400 x 1,000 x 700mm	개 PCS	1	
"	2	스톱워치 Stop Watch	연속형 공업표준 industrial standard	개 PCS	1	
"	3	의자 Chair	-	개 PCS	1	
"	4	핀 꽃이 세트 Pin Set	제작 manufacture	셋 SET	1	
2과제 Test2	1	플랜지 Flange	5K50A	개 PCS	2	
"	2	가스켓 Gasket	5K50A	개 PCS	1	
"	3	볼트 Bolt	M12*,45	개 PCS	4	
"	4	너트 Nut	M12	개 PCS	4	
"	5	스패너 Spanner	19mm	개 PCS	2	
"	6	와셔 Washer	19mm	개 PCS	2	